**MPDU试产报告**

报告编号:20170417001

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 产品名称 | MPDU | 试产数量 | 25 |
| 试产起止日期 | 2017年4月17日 |
| **试产接受部门（研发二车间）试产过程简介(由样品到小批量试制转化主要的困难及克服方法意见):**  **问题描述: 问题如下：**  1、插接端子有设计导向结构，防误插，但针对C19不带继电器的模组，实际操作 2.绝缘纸孔大，容易脱落，两边折边高度太高 已解决  时反着插也能插下去。建议上下插针不要正对中间位置，进一步防误差。  C:\Documents and Settings\Administrator\桌面\1492426130(1).jpg  3.板与板铜皮间隙大，不容易焊接。 4. .温湿度接口需要二次加工。结构上不知道是否可处理，避免二次加工。    5. 7P插座丝印位置有两种（同样凸位置油印标记不一样）    此板丝印485A对应的是485B  此板与底座孔位不匹配  6. 主控安装问题，显示屏排针问题  排针过长，显示屏顶住这个板了  （此点为物料加工问题）  容易脏，有灰尘，建议材料上更改  螺丝短  孔小  孔与按键位置不合适   1. 导光柱。在RPDU、东莞EDC项目产品上均有出现松动脱落，现在是生产时 8. 执行板模块与主控模块等面壳边缘无喷漆及处理，容易氧化、生锈，尤其   打胶固定处理，装配朝下也容易刮花，MPDU还是采用同样的结构。不知可 是后期做库存，很难保证不生锈氧化。  否借鉴其它厂商优化。  C:\Documents and Settings\Administrator\桌面\防锈喷涂.jpg  9、插接板的12V、GND和485通讯线的焊孔与 10、主控板插接板之间用钣金件盖住，而执行板的插接板之间用的绝缘纸，绝缘纸  7P插接端子靠太近，不好下烙铁焊接，如若先焊也难保证插接端 有螺丝孔的地方打了螺丝后有些翘起，边缘有发白，影响整体美观，建议做成硬  子能安装。 一点的结构件。    C:\Documents and Settings\Administrator\桌面\孔太进.jpg  改善意见：  上述每点说明中的有见意。  车间负责人： 桑雷 日期：2017-04-17  **检验部门（质检二科）产品检验试验结果简介及其结论:**  **软件共更改了三次。**  **问题描述：**  1.断路器和继电器开关意思不一样，已解决    这里显示开是闭合的意思，输出位带电  这里显示开是断开的意思，输出位不带电  2.阈值设置 显示bug    3.. 获取不了网络时间  4. 偶尔会偷跑电能，清除后就好了，但有时还是会出现，已解决    5.此处开关是否受延时控制？？目前是全开全关不延时。    6.超限断电输出5和21 不受控制，**更改软件后，无超限断电功能，只有超限报警**。    7.邮件发送失败    （建议）  1.更改IP后跳出对话框，提示需要重启，然后需要到重启-系统设置，点击保存再确认，建议将第一个对话框改为：设置成功，重启后生效，是否立刻重启？确认 取消（类似这样）    请解决上述提到的问题  改善意见：    质检二科负责人：张圣柱 日期： 2017-04-17 | | | |
| 试产结论及建议：  相关问题已确认，产品本身还是存在一些问题。具体问题点，请研发同事进一步评估及论证，如有疑问，请沟通。  另外还有如下疑问：1、此产品均为模组化热插拔，拔插拔的安全防护是通过什么方式保证的；  2、整个产品来说，绝大部分的均支持热拔插，做为产品的关键部件，开关电源不支持热拔插，不知设计是如何考虑的。  技术部负责人：吴美文 日期：2017-04-17 | | | |
| 研发责任部门针对试产反馈意见做出的原因分析及解决方案：  研发中心针对以上问题做出回复及解决方案如下：  生产车间提出问题：  1、插接端子有设计导向结构，防误插，但针对C19不带继电器的模组，实际操作时反着插也能插下去。建议上下插针不要正对中间位置，进一步防误差。  （暂不做修改，操作时需专业认识操作）  2.绝缘纸孔大，容易脱落，两边折边高度太高。（已解决）3.板与板铜皮间隙大，不容易焊接。（已修改间距，下一版本体现） 4. .温湿度接口需要二次加工。结构上不知道是否可处理，避免二次加工。（有新物料，无需二次加工）  5.7P插座丝印位置有两种，同样凸位置油印标记不一样。（已修改丝印，同时增加识别度）  6.主控安装问题，显示屏排针问题。（已修改排针长度，显示屏确保来料保护不脏，同时请无尘操作）  7. 导光柱。在RPDU、东莞EDC项目产品上均有出现松动脱落，现在是生产时打胶固定处理，装配朝下也容易刮花，MPDU还是采用同样的结构。不知可否借鉴其它厂商优化（待结构测试验证）  8. 执行板模块与主控模块等面壳边缘无喷漆及处理，容易氧化、生锈，尤其是后期做库存，很难保证不生锈氧化。（图纸要求处理）  9、插接板的12V、GND和485通讯线的焊孔与7P插接端子靠太近，不好下烙铁焊接，如若先焊也难保证插接端子能安装。 （新版本修改为焊接排座进行排线链接）  10、主控板插接板之间用钣金件盖住，而执行板的插接板之间用的绝缘纸，绝缘纸有螺丝孔的地方打了螺丝后有些翘起，边缘有发白，影响整体美观，建议做成硬一点的结构件。（初步不做修改）  质检二科问题：  1.断路器和继电器开关意思不一样（已解决）  2.阈值设置 显示bug（已修复）  3.获取不了网络时间（网络对时和外网环境情况有关）  4.偶尔会偷跑电能，清楚后就好了，但有时还是会出现（已解决）  5.此处开关是否受延时控制？目前时全开全关不延时。（不受延时）  6. 超限断电输出5和21 不受控制，更改软件后，无超限断电功能，只有超限报警。（本版本未做超限断电设计）  7.邮件发送失败（邮件收发首先MAC地址和DNS没问题，和外网环境也有关）  8. .更改IP后跳出对话框，提示需要重启，然后需要到重启-系统设置，点击保存再确认，建议将第一个对话框改为：设置成功，重启后生效，是否立刻重启？确认取消（类似这样）（出于设计考虑，保持原样）  吴总提出的问题：  1、此产品均为模组化热插拔，拔插拔的安全防护是通过什么方式保证的；（在拔插过程中地线是先进后出，在排针上体现）  2、整个产品来说，绝大部分的均支持热拔插，做为产品的关键部件，开关电源不支持热拔插，不知设计是如何考虑的。（在设计之处，考虑到电源更换的时候PDU就无法正常工作，所以不设计热拔插）  签名: 刘轶 卢培森 杨继巧 日期:2017-04-25 | | | |
| 总工程师审核意见:    签名: 日期: | | | |
| 总经理批示:    签名: 日期: | | | |